

排水処理施設の 汚泥処分費の削減提案

ご相談無料

お見積無料



脱水機
column



排水処理においてランニングコストの大半は汚泥処分です！



汚泥は、水と汚れを分離すると発生する副産物。排水処理で発生する汚泥は実は**97～99%が水分**です。水分が含まれた状態の汚泥をそのまま産業廃棄物として処分すると多額の処分コストがかかってしまいます。

汚泥コストを削減するためには…
脱水機がオススメです！

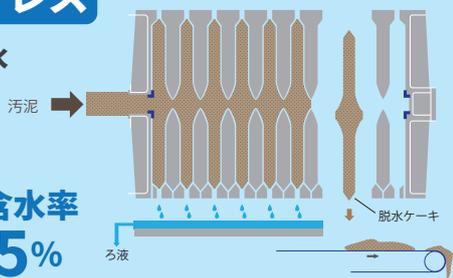
脱水することで汚泥量は**95%削減**に!!
さらに脱水機を既にお持ちの方は機種を変更することで**20%削減**に!!
できる可能性があります。

脱水機は、物理的な方法で汚泥と水を分離させ汚泥の中の水分を絞りだします。一般的な脱水方法は以下の4種です。

※分離された汚泥を脱水ケーキと呼ばれます。

フィルタプレス

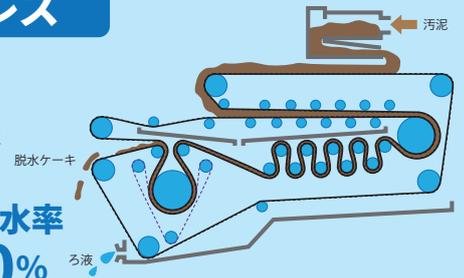
圧搾による脱水



脱水ケーキの含水率
55～65%

ベルトプレス

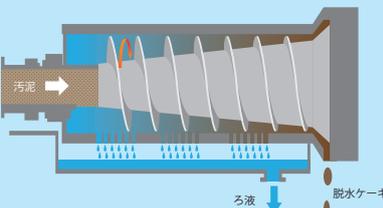
ロールによる
圧搾せん断脱水



脱水ケーキの含水率
70～80%

スクリーンプレス

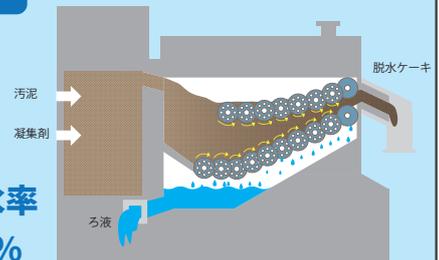
スクリーンによる
圧密脱水



脱水ケーキの含水率
75～85%

多重円盤

重力脱水上段、
下段に配置した
円盤で圧密脱水



脱水ケーキの含水率
78～84%

汚泥の質、性状、量、設置場所によって使用できる方式は変わりますので、お客様の特性に合った方式、機種を選定し、ご提案させていただきます！

ご提案フロー



オプション

「脱水用薬剤の診断」
薬剤での脱水汚泥含水率、
剥離性の改善もできます。



脱水助剤添加汚泥拡大

裏面には脱水機の見直しによる事例紹介をしていますのでぜひご覧ください。

脱水機の見直しでお困りごとと解決！

お客様の事業所・工場など排水処理施設のお悩みごとをご提案いたします。
過去に解決した事例を一部ご紹介します。

施工事例
1

労力削減①

課題 本体の腐食、脱水作業の自動化、ろ布交換労力の削減



半自動式フィルタープレスからスクリーブレス (SUS製) へ更新

施工事例
2

労力削減②

課題 コンテナでの脱水ケーキ敷き均し作業削減



ケーキコンベアを可動式に替え、ケーキの投下位置を変更可能にした

施工事例
3

脱水能力upと労力削減

課題 脱水能力不足、ろ布交換労力の削減



ベルトプレス (脱水能力3kgDS/時) からスクリーブレス (脱水能力18kgDS/時) へ更新

施工事例
4

労力削減③

課題 脱水機用高分子剤の作成頻度が高い (1日に3回)



高分子の自動溶解装置の導入 (高分子補充頻度1ヶ月に1回)

施工事例
5

メンテナンスの付帯設備工事

課題 老朽化による本体 (ケーキホッパー) の腐食



ホッパー更新 (SS から SUS へ変更)

課題 排水処理担当者の異動で脱水機のろ布交換作業を熟知した技術者が不在となった



担当で賄えないろ布交換作業を代行で実施

診断無料

まずはご相談を

以下の内容をヒアリング後、お客様に合ったプランをご提案させていただきます。

- 現状の脱水設備への不満ヒアリング
- 排水処理処理能力 ($\text{Om}^3/\text{日}$, Om^3/H)
- 銘板写メまたはメーカー名・型式・製造年月日

※取引時に必要となる御社の秘密情報やデータ、顧客情報といった秘密情報の取り扱いには、厳重な管理のもとお取扱いいたします。

その他の維持管理メニュー

水質改善 / コスト削減 / 減災商品 /
新設設計・施工 / 修繕・取換工事 /
更新計画 / コンサルティング など

