

# 酸素： 足りてる？



酸素が足りないと…  
**曝気槽の水がこんなに黒く!!**  
酸欠による微生物の不活性化で槽内が腐敗し、黒くなります。

どう対策すればいい？

多くの企業が実施している対策は以下の通り

- ①送風機を大きくする or 稼働台数を増やす
- ②高効率散気装置に変更し酸素の溶解効率を上げる



でも、「設備投資」に二の足を踏んでしまう企業様もいらっしゃいますよね…

DO不足(酸欠)は  
夏場だけ

設備投資は  
コスト的に  
厳しい



そんなお客さまに朗報です！

汚泥から  
酸素を発生させる  
魔法のような薬剤

があるんです！



酸素発生の特特殊薬剤

## MALOX® SE-II™

製造販売元：日本エコシステム株式会社 MALOX®は株式会社セイネンの登録商標です。

弊社販売価格 30,000円 / 箱 (20kg入)

標準添加量 10 ~ 50ppm  
(1箱で400m<sup>3</sup> ~ 2,000m<sup>3</sup>の曝気槽に対応)

みるみる  
溶存酸素量が増える!!  
驚きの動画はこちら!



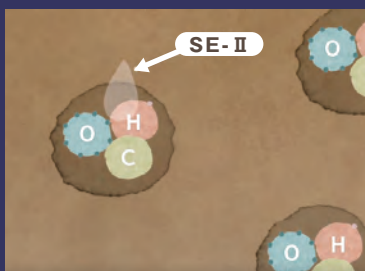
気になる!

MALOX® SE-II™の酸素発生原理や、  
有効な利用シーンは裏面をご覧ください

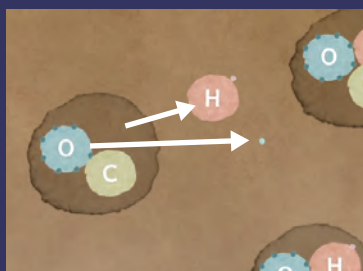




# MALOX® SE-II™ による酸素発生原理



**1** 有機物含有排水に SE-II を添加します



**2** 脱水素酵素の働きで有機物中の水素を引き抜き、水素の電子が飛び出る時に酸素の電子も引っ張られ不均化反応を起こします



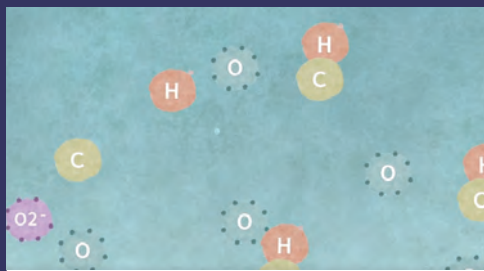
**3** 酸素が対電子になります



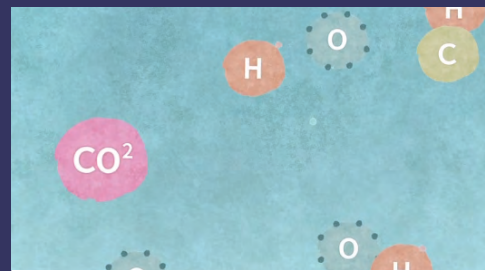
**4** 対電子は近くの酸素の電子を奪いに行きます



**5** この現象が至る所で起こります



**6** 有機物が無くなるまで続き…



**7** 最終的に CO2 と H2O になります



MALOX® SE-II™ 溶存酸素量増加実験の様子 ※コラムにて動画をご覧ください

## MALOX® SE-II™ こんな時にご利用ください

- ・ 夏場の**溶存酸素不足**      ・ 負荷変動による**溶存酸素不足**
- ・ **停電時**の酸素補給      ・ 生物膜、担体の洗淨
- ・ 槽内の酸素不足や堆積物の腐敗で発生する**硫化水素対策**
- ・ 電気量の**デマンドコントロール対策**

### MALOX® SE-II™ の 注意事項!

「MALOX® SE-II™」の効果は**一時的なもの**です。

緊急時の常備薬として非常に効果を発揮しますが、**慢性的に酸欠**になっている場合は**設備投資**をお勧めいたします。



### 排水処理施設の改善・改修は東産業にお任せください!

東産業では、排水処理施設の改善や改修のご相談を承っております。ヒアリングや現場検証を行い、お客様の施設に最適な方法をご提案いたします。ぜひ東産業へご相談ください。

株式会社**東産業**  
 見えない、だから、こだわる。  
 〒510-0815 四日市市野田 1 丁目 8 番 38 号

MALOX® SE-II™ に関するご相談お待ちしております! お気軽にお問い合わせください。

**059-332-2324**

<https://www.azuma-mie.co.jp>

営業コラム更新

